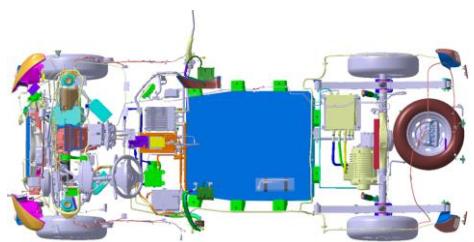


## 动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	福建新龙马汽车股份有限公司		
注册地址	福建省龙岩经济技术开发区龙腾南路 14 号珠江大厦二楼		
车辆类型	纯电动多用途乘用车、纯电动厢式运输车、纯电动载货汽车、纯电动冷藏车、纯电动厢式运输车		
车辆型号	FJ6440BEVA1、FJ5030XXYBEVA7、FJ1030BEVAB3、FJ5030XLCBEVA1、FJ5030XXYBEVE3		
联系人	项霖	职务	市场服务部服务技术组组长
联系电话	13489085140	E-mail	lin.xiang@newlongma.com

### 动力蓄电池拆卸信息

信息分类	信息要求	信息说明
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	L125V01
	关键部件名词解释	<p>维修开关:维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件。</p> <p>高压线束:主要由一根或多根高压电缆组成,用于传导 B 级高压电的动力电缆组合。</p> <p>低压线束:主要由一根或多根低压电缆组成,用于传导 A 级电压的电缆组合。</p> <p>电池包:可充电且可提供电能的单个储能箱体。</p>
	专属制造信息	宁德时代新能源科技股份有限公司
	位置信息	底盘纵梁内侧
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/高强钢
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等
	电池包位置示意图	
安全性防护措施	安全防护工具	高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽等。

动力蓄电池拆卸	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等。
	拆卸注意事项等要求	1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒手操作。 2. 对系统线缆进行拆卸作业前, 请确保断开了所有高压和低压开关。
	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书进行搬运操作。
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	1. 检测系统绝缘是否良好 ( $>100\Omega/V$ )； 2. 拆卸电箱 MSD； 3. 断开高低压线束。
	拆卸时间记录	0.5h~2h
动力蓄电池贮存	其他	无
	电池包存储场地要求	通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源; 配备消防排烟系统、消防水系统(消火栓、喷淋)、烟感等报警系统, 应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等。
	存储环境要求	温度: -20~35°C, 湿度: $\leq 85\%$
	存储时间要求	1. 对于健康电池或无安全隐患的故障电池, 存储时间通常不超过 3 个月, 建议 SOC 维持在 30~50% 之间; 2. 对于有安全隐患的电池, 存储时间应不超过 48h。
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等。
需特殊包装存储的电池包装要求	需特殊包装存储的电池包装要求	无